

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

Obiekt : Dźwig osobowy w budynku Gimnazjum Publicznego im. Jana Pawła II w Łobżenicy

Adres: ul. Mickiewicza 20a, 89-310 Łobżenica dz. nr: 500/2, 500/5, 499, obręb: nr 0001

**Inwestor : Gmina Łobżenica
ul. Sikorskiego 7, 89-310 Łobżenica**

Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót budowlanych

Dźwig osobowy w budynku Gimnazjum Publicznego im. Jana Pawła II w Łobżenicy

Inwestor : Gmina Łobżenica
ul. Sikorskiego 7, 89-310 Łobżenica

Roboty budowlane

Przedmiar robót budowlanych nr ARH – 105 – 000

Roboty budowlane w istniejącym szybie

Dostawa i montaż dźwigu osobowego

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU Dźwig osobowy w budynku Gimnazjum Publicznego im. Jana Pawła II w Łobżenicy
ul. Mickiewicza 20a, 89-310 Łobżenica dz. nr: 500/2, 500/5, 499, obręb: nr 0001**

1. ZAKRES OBOWIĄZYWANIA I ZASTOSOWANIA SPECYFIKACJI

1.1 Poniższa specyfikacja techniczna stawia minimalne wymagania dla zaprojektowania oraz realizacji dostawy i montażu dźwigu, jego części i wyposażenia.

1.2 Spełnienie wymagań zawartych w tym dokumencie nie zwalnia wykonawcy z jego obowiązków związanych z dostarczeniem kompletnego urządzenia wykonaniem robót niezbędnych do jego zamontowania i uruchomienia.

1.3 Wszelkie przywołane w tym dokumencie akty prawne będą uważane za część niniejszego dokumentu.

1.4 W przypadku wystąpienia w poszczególnych, przywołanych dokumentach różnych wymagań należy do realizacji przyjąć te wymagania, które stawiają ostrzejsze warunki.

2. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONAWSTWA

2.1 Wszystkie dostarczone przez wykonawcę elementy dźwigu dla osób niepełnosprawnych będą fabrycznie nowe, odpowiadające aktualnemu stanowi techniki. Urządzenia będą wysokiej sprawności, bezpieczne, zaprojektowane i wykonane zgodnie z właściwymi normami polskimi lub równorzędnymi normami obcymi oraz dostarczone przez doświadczonych producentów.

2.2 W zakresie projektu mechanicznego, obliczeń wytrzymałościowych i związanym z tym doбором materiałów, bezpieczeństwem, wyposażeniem oraz wymaganiami specjalnymi stosowane będą odpowiednie normy polskie lub co najmniej równorzędne normy obce.

2.3 Jakość materiału konstrukcyjnego musi spełniać wymagania projektu mechanicznego zgodnie z parametrami projektowymi.

2.4 Wszystkie urządzenia podlegające przepisom dozorowym muszą mieć odpowiednie dopuszczenie polskiego Urzędu Dozoru Technicznego. Przygotowanie i przekazanie odpowiedniej dokumentacji do Urzędu Dozoru Technicznego należy do obowiązków wykonawcy.

- 2.5 Dźwig we wszystkich częściach musi być tak zaprojektowany, aby można było uniknąć przeciążeń, podwyższonego zużycia i niedopuszczalnych stanów eksploatacji.
- 2.6 Dźwig musi gwarantować cichą i spokojną pracę. Głośność urządzeń powinna odpowiadać obowiązującym normom.
- 2.7 Praca dźwigu nie może powodować zakłóceń fal radiowych oraz zakłócać działania urządzeń elektronicznych pracujących w budynku.
- 2.8 Dźwig winien być wyposażony w Dokumentację Techniczno Ruchową wykonaną zgodnie z polskimi normami.
- 3. ZABEZPIECZENIA JAKOŚCI**
- 3.1 Wykonawca ma obowiązek respektowania uwag i zaleceń Inspektora Nadzoru z ramienia zamawiającego.
- 4. GWARANCJE**
- 4.1 Wykonawca gwarantuje, że dostarczone urządzenie (dźwig dla osób niepełnosprawnych) jest sprawne i kompletne, gwarantuje nieprzerwaną eksploatację i odpowiada warunkom wymienionym w specyfikacji technicznej.
- 4.2 Na prawidłowe działanie dźwigu wykonawca udzieli zamawiającemu trzyletniej gwarancji, licząc od daty odbioru końcowego przedmiotu umowy.
- 4.3 W ramach gwarancji wykonawca zobowiąże się do bezpłatnej konserwacji oraz usuwania usterek i nieprawidłowości w działaniu dźwigu w tym naprawy uszkodzonych zespołów i elementów lub ich wymiany na nowe.
- 4.4 Wykonawca przystąpi niezwłocznie do usuwania usterek w okresie gwarancyjnym w technicznie akceptowalnych terminach.
- 4.5 W okresie gwarancyjnym wykonawca będzie zobowiązany do pisemnego informowania zamawiającego o swojej decyzji dotyczącej roszczeń gwarancyjnych w terminie 3 dni od dnia otrzymania pisemnej informacji o usterce lub innych nieprawidłowościach w działaniu dźwigu.
- 4.6 W przypadku awarii urządzeń w okresie gwarancji, na część podlegającą naprawie / wymianie będzie liczony nowy okres gwarancji od momentu jej naprawy/ wymiany.
- 5. INNE WARUNKI DOSTAWY**
- 5.1 Naprawy wynikające z niewłaściwego magazynowania i transportu dźwigu obciążają konto wykonawcy.
- 5.2 Wszystkie urządzenia podlegające przepisom dozorowym winny posiadać tabliczki znamionowe, odpowiednie świadectwa badania typu oraz świadectwa kontroli jakości, a urządzenia pochodzące z importu aktualne wnioski importowe potwierdzone przez właściwy terenowy Inspektorat Dozoru Technicznego.
- 5.3 Wykonawca jest obowiązany natychmiast powiadomić zamawiającego, jeżeli wystąpią opóźnienia albo inne utrudnienia w trakcie realizacji dostaw i świadczeń.
- 5.4 Wykonawca będzie prowadził dziennik dostaw i prac montażowych.
- 5.5 Urządzenie nie powinno zawierać materiałów ogólnie przyjętych jako nieekologiczne.
- 5.6 Wykonawca przedstawi zamawiającemu plan dostawy i montażu dźwigu.
- 5.7 Wykonawca wykona dokumentację projektowo – montażową dźwigu wg założeń określonych w projekcie budowlanym .
- 5.8 Wykonawca zapewni dostawę dźwigu wraz z oprzyrządowaniem na miejsce montażu,
- 5.9 Wykonawca zapewni montaż dźwigu.
- 5.10 Wykonawca zorganizuje i przeprowadzi na własny koszt odbiór dźwigu z udziałem przedstawicieli Urzędu Dozoru Technicznego.
- 5.11 Wykonawca przeprowadzi próbny rozruch dźwigu w obecności przedstawiciela zamawiającego przed odbiorem przez Urząd Dozoru Technicznego.
- 5.12 Wykonawca dokona rejestracji dźwigu w Urzędzie Dozoru Technicznego.
- 5.13 Wykonawca dostarczy zamawiającemu dokumentację techniczną dźwigu DTR wraz z instrukcją obsługi, konserwacji i eksploatacji w języku polskim najpóźniej w dniu odbioru, o którym mowa w pkt. 5.11.
- 5.14 Wykonawca zapewni przeszkolenie pracowników zamawiającego w zakresie obsługi i eksploatacji dźwigu.
- 6. PRAWA ZAMAWIAJĄCEGO PRZY USTERKACH W DOSTAWIE I MONTAŻU**
- 6.1 Wykonawca ma obowiązek zbadania wszelkich przyczyn niewłaściwego działania urządzenia (dźwigu) przed upływem okresu gwarancyjnego w tym także nie osiągnięcia przez dźwig gwarantowanych parametrów. Jeżeli za przyczynę niewłaściwego działania ponosi odpowiedzialność wykonawca, koszt badania a następnie naprawy pokryje wykonawca.

6.2 Po wykonaniu naprawy zamawiający może domagać się na koszt wykonawcy powtórzenia odbiorów gwarancyjnych ze wszystkimi konsekwencjami.

6.3 Wszystkie dodatkowe roboty, narzędzia i środki pomocnicze wymagane do wykonania naprawy usterek oraz roboty dodatkowe np. ustawienia dźwigu, rusztowania, demontaż zabudowanych elementów obciążają konto wykonawcy

6.4 Świadczenia dotyczące poprawienia wad usterek muszą być potwierdzone protokołem podpisanym przez osobę reprezentującą zamawiającego.

7. WARUNKI NA BUDOWIE I MONTAŻU

7.1 Wykonawca przed rozpoczęciem robót poda zamawiającemu odpowiedzialnego za montaż dźwigu kierownika montażu posiadającego wymagane prawem uprawnienia UDT.

7.2 Zapewnienie przepisów bezpieczeństwa na każdym odcinku robót leży po stronie wykonawcy.

7.3 Zapewnienie bezpieczeństwa miejsca budowy (montażu) pod względem bezpieczeństwa użytkowników obiektu i przepisów BHP leży po stronie wykonawcy.

8. ZAŁOŻENIA TECHNICZNE I EKSPLOATACYJNE

8.1 Wykonawca przy projektowaniu i montażu dźwigu działać zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy prawo budowlane, przepisami techniczno – budowlanymi, obowiązującymi polskimi normami oraz zasadami wiedzy technicznej w sposób zapewniający spełnianie podstawowych wymagań dotyczących:

- a) bezpieczeństwa konstrukcji,
- b) bezpieczeństwa pożarowego,
- c) bezpieczeństwa użytkownika,
- d) odpowiednich warunków higienicznych i zdrowotnych oraz ochrony środowiska,
- e) ochrony przed hałasem i drganiami

Podstawowe przepisy dotyczące bezpieczeństwa pożarowego są zawarte w ustawie o ochronie przeciwpożarowej i przepisach wykonawczych do tej ustawy.

Niniejsza specyfikacja będzie stanowiła załącznik do umowy podpisanej z wykonawcą

Zakres Robót budowlanych wg przedmiaru robót :

9.0. STAN ISTNIEJĄCY

Budynek Gimnazjum Publicznego z istniejącym szybem dźwigowym przygotowanym na montaż dźwigu osobowego z maszynownią górną. Szyb od wewnątrz otynkowany, wymalowany. Do szafek elektrycznych na parterze i w maszynowni doprowadzone zostały kable zasilające. Dźwig w założeniu miał obsługiwać 4 kondygnacje użytkowe. Otwory na drzwi przystankowe są na niektórych kondygnacjach zabudowane płytami g-k, na niektórych zamurowane gazobetonem. Szyb o wymiarach w rzucie 2mx2,7m, z podszybiem 2,61m od najniższego przystanku, nadszybie ok. 3,6m.

10.0. ROZWIĄZANIA PROJEKTOWE.

Forma architektoniczna i funkcja obiektu.

Zaprojektowano dźwig osobowy montowany w istniejącym szybie. Założono zastosowanie dźwigu elektrycznego, osobowego, przeznaczonego dla osób niepełnosprawnych i do przewozu chorych na noszach (zgodnie z §193 ust.1, 2, 2a warunków technicznych). Dźwig bez maszynowni. Szafa aparatury sterowej usytuowana w istniejącej maszynowni – proponowana lokalizacja pokazana na rysunku. Dźwig będzie obsługiwał 4 kondygnacje.

Konieczne do wykonania roboty budowlane.

Prace rozbiórkowe (zamurowanie gazobetonem) i demontażowe (płyty g-k) polegające na otwarciu istniejących otworów przystankowych do szybu.

Wykonać obróbki otworów przystankowych (kątowniki, tynk, malowanie, uzupełnienie posadzki)

W nadszymbiu zamontować belkę nośną lub haki (zgodnie z wytycznymi producenta dźwigu) dla transportu cylindra lub zespołu napędowego oraz prac konserwacyjnych.

Na każdym spoczniku przed wejściem do dźwigu zapewnić oświetlenie min. 50lx

Odświeżenie szybu poprzez oczyszczenie ścian i sufitu oraz przemalowanie farbą emulsyjną w kolorze białym.

Montaż drabiny stalowej zapewniającej dostęp do podszybia.

Montaż wentylacji grawitacyjnej szybu (min. 1% przekroju poprzecznego szybu) – kratka + izolowana wełną mineralną 10cm rura spiro + wywietrzak grawitacyjny na podstawie dachowej wyprowadzony ponad dach. Wymagany przekrój wentylacji uzgodnić z producentem dźwigu.

Do szafy aparatury sterowej doprowadzić linię telefoniczną z istniejącej centrali telefonicznej usytuowanej w sekretariacie na parterze.

Do szafy aparatury sterowej doprowadzić/zapewnić zasilanie zgodnie z wytycznymi producenta dźwigu.

Zakres koniecznych prac adaptacyjnych do wykonania należy na etapie wyboru producenta dźwigu uzgodnić z wybranym producentem dźwigu.

Wymagane dane techniczne projektowanego dźwigu.

Dźwig	rodzaj	Osobowy dla przewozu osób niepełnosprawnych i chorych na noszach zgodnie z obowiązującymi warunkami technicznymi
	napęd	- elektryczny bezreduktorowy - układ automatycznego awaryjnego dojazdu na najbliższy przystanek i otwarcia drzwi kabinowych i szybowych w przypadku zaniku napięcia - płynna regulacja prędkości zapewniająca łagodny start i
	maszynownia	Zespół napędowy w szybie, bez maszynowni, szafa sterowa ze stali nierdzewnej (satyna) usytuowana w istniejącej maszynowni
	udźwig	Min 1000 kg
	prędkość	1,0 m/s
Kabina	kabina nieprzelotowa o wymiarach w rzucie 1,2x2,1m, i wysokości 2,1m, ze stali nierdzewnej satyna, wyposażona m.in. w: - cyfrowy wyświetlacz informujący o aktualnym kierunku jazdy i dojeździe na przystanek - gotowy do podłączenia z siecią telefoniczną lub wpięcia bramki GSM - układ automatycznej łączności ze wskazanym telefonem alarmowym (linię telefoniczną zapewnia Zamawiający) •- nierdzewny panel na pełną wysokość kabiny z podświetlanymi LED przyciskami w kształcie kwadratowym, z grafiką Braill'a •- wentylator mechaniczny załączany automatycznie •- sygnalizacja przeciążenia (dźwiękowa lub graficzna) •- kurtyna świetlna •- sterowanie/dostęp do kabiny na kartę tylko dla wybranych osób •- lustro na tylnej ścianie nad poręczą •- poręcze i cokoły nierdzewne satyna •- oświetlenie LED w suficie podwieszanym załączane po otwarciu drzwi kabiny •- oświetlenie awaryjne akumulatorowe 2h •- podłoga- wykładzina trudnościaralna przeznaczona do obiektów szkolnych	
Drzwi kabinowe	Automatyczne teleskopowe 2 panelowe o wymiarach 1000 ´ 2000 mm, napęd regulowany, wykonane ze stali nierdzewnej „satyna”, z płynną regulacją prędkości zamykania i otwierania drzwi, wyposażone w listwę czujnikową powodującą ponowne otwieranie drzwi po trafieniu zamykających się skrzydeł na przeszkodę	
Drzwi szybowe	Automatyczne teleskopowe 2 panelowe o wymiarach 1000 ´ 2000 mm wykonane ze stali nierdzewnej „satyna”	
Przystanki/dojścia	4/4 (4 kondygnacje o wysokości brutto 3,8m każda)	
Sterowanie	Elektroniczne, mikroprocesorowe, zbiorcze dwukierunkowe	
Wyposażenie dodatkowe	• wyświetlacz LED w kasce wezwań na przystanku podstawowym • wezwania dźwigu w formie stacyjki kontroli dostępu (dostęp na kartę) • sygnalizatory aktualnego kierunku • zjazd na przystanek podstawowy w przypadku otrzymania sygnału z instalacji p-poż. • automatyczny wyłącznik wentylatora i oświetlenia w przypadku postoju dźwigu ponad 5 sek. • zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem temperatury uzwojeń silnika	

	• zabezpieczenie przed zanikiem lub zmianą kolejności faz • zabezpieczenie przed przekroczeniem programowanego czasu jazdy między przystankami
--	---

Uwagi:

1. Wszystkie użyte w niniejszej dokumentacji nazwy producentów są przykładowe i mają na celu wyłącznie wskazanie standardu jakościowego przyjętych rozwiązań. W procesie realizacji możliwe jest zastosowanie produktów dowolnej firmy, równorzędnych technicznie, o takich samych parametrach, pod warunkiem zachowania standardu jakościowego, wytrzymałościowego itp. nie gorszego niż przywołany w dokumentacji.

Ewentualne zmiany projektowe spowodowane różnicą zastosowanego w wyniku przetargu produktu, materiału obciążają wykonawcę.