

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

zgodnie z art. 3 ust. 1 pkt 5 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn.: Dz.U. z 2016 r. poz. 353).

1) Rodzaj, cechy, skala i usytuowanie przedsięwzięcia

Planowane jest przedsięwzięcie pn. „Budowa oczyszczalni ścieków mleczarskich dla OSM Łobzenica”. Planowane przedsięwzięcie kwalifikuje się jako mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, na podstawie § 3 ust. 1 pkt. 78 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2016r. poz. 71) - instalacje do oczyszczania ścieków przemysłowych z wyłączeniem instalacji, które nie powodują wprowadzania do wód lub urządzeń ścieków zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, wymienione w załączniku nr 11 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 137, poz. 984 oraz z 2009 r. Nr 27, poz. 169).*

** Rozporządzenie utraciło moc z dniem 31 grudnia 2014 r. na podstawie art. 19 ust. 3 ustawy z dnia 30 maja 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo wodne oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 850), która weszła w życie z dniem 12 lipca 2014 r.*

Obowiązujące rozporządzenie: Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. 2014 poz. 1800).

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie w całości na terenie działek o numerach geodezyjnych: 788/3, 788/4, 891/1, 892/1, 892/2, 982/1, 982/2 i 982/3 w m. Łobzenica.

788/3-właściciel Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, pow. działki 0,0211ha,
891/1-właściciel Gmina Łobzenica, zarządca Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, pow. działki 0,1028ha,
892/1-właściciel Skarb Państwa, dysponent Starosta Pilecki, pow. działki 0,0282ha,
892/2-właściciel Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, pow. działki 0,2366ha,
982/1-właściciel Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, pow. działki 0,2492ha,
982/2-właściciel Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, pow. działki 0,0450ha,
982/3-właściciel Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, pow. działki 0,1932ha,
788/4-rów - właściciel Skarb Państwa.

W większości jest to teren zabudowany obiektami produkcyjnymi wraz z zapleczem socjalnym Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Łobzenicy. Teren planowanej inwestycji objęty jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego – oznaczony w planie (ozn. P) - teren zabudowy związanej z działalnością produkcyjną.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w odległości ca 60 m w kierunku południowo wschodnim od miejsca planowanej lokalizacji oczyszczalni.

Na terenie bezpośredniej lokalizacji planowanego przedsięwzięcia (działka 891/1), w granicach ogrodzenia działki inwestora, zlokalizowana jest wiata typu lekkiego, przewidziana w związku z realizacją planowanej oczyszczalni do likwidacji bądź przebudowy. Od strony północnej do wiaty istnieje dojazd utwardzony z kostki betonowej. Od pozostałych stron wiata otoczona jest terenami zielonymi - trawnikami z roślinnością zielną.

Na terenie lokalizacji planowanego przedsięwzięcia nie stwierdza się roślin chronionych, obcości zwierząt rzadkich czy chronionych, a także miejsc ich lęgu.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie związane z wycinką drzew i krzewów.

Zakresem planowanego przedsięwzięcia objęte zostanie:

- modernizacja istniejącej lokalnej pompowni ścieków
- budowa węzła oczyszczania mechanicznego ścieków
- budowa zbiornika buforowego ścieków
- budowa dwóch komór reakcji – 2 linii SBR pracujących sekwencyjnie
- budowa wydzielonej komory tlenowej stabilizacji osadów
- budowa budynku wielofunkcyjnego wyposażonego w urządzenie do flotacji ciśnieniowej DAF
- budowa stacji dmuchaw przy reaktorach SBR, instalacji wylotowej i stanowiska dmuchaw
- budowa pozostałych instalacji: dmuchaw rotacyjnych, instalacji PIX itd.
- budowa instalacji odwadniania osadu,
- włączenie obiektów w istniejące systemy zasilania elektroenergetycznego oraz wyposażenie obiektu w system AKPiA
- budowa wylotu ścieków oczyszczonych

Zrzut ścieków oczyszczonych realizowany będzie nowym kolektorem zrzutowym. Odbiornikiem ścieków oczyszczonych będzie kanał - prawy dopływ rzeki Łobżonki, zwany zgodnie z jednolitymi częściami wód „Dopływem spod Kruszek”. Dokładna lokalizacja wylotu do kanału określone zostanie po wykonaniu dokumentacji projektowej. Działki na których planowana jest realizacja wylotu to 788/4 i 892/1.

2) Obsługa komunikacyjna

Lokalizacja wjazdu i wyjazdu

Żadne z planowanych działań nie wymaga realizacji nowych wjazdów/wyjazdów na teren oczyszczalni. W ramach realizacji zadania wybudowane/odnowione zostaną wewnętrzne place i drogi komunikacyjne mleczarni. Nowe fragmenty placów i dróg zostaną wbudowane w istniejący układ komunikacyjny mleczarni. Place i drogi zaprojektowane zostaną w technologii nawiązującej do wykonania istniejących – betonowe, bądź z kostki betonowej.

Ilość miejsc parkingowo - postojowych na terenie objętym inwestycją i na obszarach przyległych

Dla planowanego przedsięwzięcia nie ma konieczności wykonywania miejsc parkingowo – postojowych.

- *ilość samochodów osobowych (szt./dobę)*

Dla funkcjonowania przedsięwzięcia nie przewiduje się użytkowania samochodów osobowych. Jedyne pojazdy osobowe są własnością obsługi oczyszczalni będących jednocześnie pracownikami OSM.

- *ilość samochodów ciężarowych i innych pojazdów (szt./dobę)*

W związku z planowaną realizacją oczyszczalni przewiduje się, że poza oczyszczalnię wywożone będą odpady powstające w związku z oczyszczaniem ścieków tj. odwodnione osady ściekowe, flotat, skratki. Planuje się, że odpady te wywożone będą nie częściej niż 1 raz na dobę.

3) Powierzchnia zajmowanej nieruchomości, a także obiektu budowlanego oraz dotychczasowy sposób ich wykorzystania i pokrycie nieruchomości szatą roślinną

Teren inwestycji jest zabudowany. Znajdują się na nim obiekty kubaturowe (budynki techniczne i obiekty technologiczne Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej: magazyn dystrybucyjny wraz z dojrzewalnią serów, myjnią samochodową i magazynem opakowań. OSM posiada nowoczesny pasteryzator do mleka i śmietanki, nowoczesną linię technologiczną do produkcji serów dojrzewających i niedojrzewających, w skład której wchodzi min. dwa kotły procesowe WHS-S-10, prasa wstępnego prasowania serów dojrzewających, stacja mycia w systemie zamkniętym CIP oraz pakowaczki do próżniowego pakowania serów niedojrzewających. Teren wokół obiektów jest utwardzony.

Na działce 891/1 znajduje się wiatła typu lekkiego, a teren wokół niej z 3 stron otoczony jest terenami zielonymi-trawnikami.

Powierzchnia działek 788/3, 891/1, 892/1, 892/2, 982/1, 982/2 i 982/3	0,8761 ha
powierzchnia przeznaczona pod lokalizację obiektów	ok. 0,04 ha
powierzchnia pod realizację/przebudowę wewnętrznych dróg i placów	ok. 0,09 ha

Żaden z planowanych obiektów nie koliduje z drzewami czy krzewami. Na obszarze inwestycji nie występują obszary górskie i leśne, obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub architektoniczne.

Nie stwierdza się też gatunków zwierząt i roślin objętych pełną czy też częściową ochroną. Teren planowanej oczyszczalni nie stanowi siedliska, które mogłoby być interesujące dla gatunków fauny pod względem lęgowym czy bytowania.

4) Rodzaj technologii (w odniesieniu do istniejącej i planowanej działalności – ogólna charakterystyka istniejącego i planowanego przedsięwzięcia)

Proces oczyszczania ścieków mleczarskich prowadzony będzie w sekwencyjnych reaktorach osadu czynnego typu SBR-GT. Realizacja inwestycji zapewni efektywne oczyszczenie wszystkich ścieków doprowadzonych do oczyszczalni w sposób dopasowany do zmiennych potrzeb eksploatacyjnych i aktualnych wymagań prawnych. Planowana realizacja inwestycji zapewni odpowiednią przepustowość hydrauliczną i ładunkową wynikającą z przyjętego bilansu ścieków.

Przyjętą ilość i jakość ścieków surowych dla obliczeń technologicznych planowanej oczyszczalni ścieków mleczarskich przedstawiono w poniższej tabeli:

Wskaźnik	Jednostka	Wartość	Uwagi
RLM	-	4060	na podstawie ładunku BZT5
Q _{śrd}	m ³ /d	210	Nd=1,3
Q _{maxd}	m ³ /d	273	Nh=2,2
Q _{maxh}	m ³ /h	25	
SBZT ₅	gO ₂ /m ³	1160	
SChZT	gO ₂ /m ³	3100	
S _{zo}	g/m ³	600	
S _{nog}	g/m ³	130	
S _{pog}	g/m ³	18	
SEE	g/m ³	450	substancje ekstrahujące się eterem naftowym

Jakość ścieków oczyszczonych określona została na podstawie obliczeń technologicznych oraz zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18.11.2014r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U.2014 poz.1800).

Dla oczyszczalni ścieków przemysłowych dla odbiornika, który nie jest zbiornikiem sztucznym, jeziorem lub jego bezpośrednim dopływem przewiduje się pełne oczyszczanie w zakresie związków węgla i zawiesiny oraz substancji biogennych i ekstrahujących eterem naftowym.

Jakość ścieków oczyszczonych przedstawiono w poniższej tabeli:

Wskaźnik	Jednostka	Wartość w ściekach surowych	Wartość w ściekach oczyszczonych	Wymagana redukcja
SBZT ₅	gO ₂ /m ³	1160	25	97,84%
SChZT	gO ₂ /m ³	3100	125	95,97%
S _{zo}	g/m ³	600	35	94,17%
S _{nog}	g/m ³	130	30	76,92%
S _{pog}	g/m ³	18	2	88,89%
SEE	g/m ³	450	20	95,56%

Opis projektowanego procesu oczyszczania

Z uwagi na nierównomierność dopływu ścieków (ilościową i jakościową) charakterystyczna dla obiektów przemysłowych przedmiotowej wielkości przyjęto realizację procesu oczyszczania w reaktorach sekwencyjnych SBR. Uwzględniając dane odnośnie planowanego dopływu do oczyszczalni w I etapie średnio 210, m³/d projektuje się zespolony reaktor SBR-GT z 2 równoległymi ciągami oczyszczania (2 komór reakcji) poprzedzone zbiornikiem buforowym. Do realizacji procesu oczyszczania przyjęto metodę osadu czynnego prowadzonego w zakresie usuwania zanieczyszczeń organicznych reprezentowanych przez BZT₅ i ChZT oraz zawiesiny ogólnej. Osad nadmierny będzie stabilizowany na drodze tlenowej w komorach reakcji (symultanicznie) – w I etapie; docelowo (po przekroczeniu przyjętych progów ilości ścieków lub ładunków zanieczyszczeń) nastąpi uruchomienie wydzielonej komory tlenowej stabilizacji osadu. Osad nadmierny ustabilizowany będzie zagęszczany grawitacyjnie i następnie odwadniany mechanicznie na prasie śrubowej.

Obliczeniowy wiek osadu 25 dni – zapewniający stabilizację – przyjęto dla temperatury obliczeniowej dla okresu zimowego 12°C, dla tych warunków wymiarowano też komory reakcji. W etapie docelowym wiek osadu w komorach reakcji będzie ograniczony do ok. 12 dni, reszta okresu stabilizacji osadu do ok. 25-30 dni będzie realizowana w wydzielonej komorze tlenowej stabilizacji osadu.

Ścieki z Zakładu dopływały będą do oczyszczalni pompowo – z lokalnej pompowni ścieków. Kierowane będą do węzła oczyszczania mechanicznego, gdzie wychwytywane będą ze strumienia ścieków grube zanieczyszczenia mechaniczne (skratki) – na sicie bębnowym oraz zanieczyszczenia pływające/flotujące i sedimentujące w instalacji DAF (flotator ciśnieniowy - wspomagany sprężonym powietrzem i procesem koagulacji/flokulacji). Zatrzymane zanieczyszczenia będą separowane i bezpośrednio ładowane do pojemników na skratki. Osad z flotatora będzie odprowadzany do zagęszczacza grawitacyjnego (lub bezpośrednio do komory tlenowej stabilizacji osadu); flotat będzie gromadzony w wydzielonym zbiorniku/pojemniku przed wywozem poza oczyszczalnię. Planuje się, że będzie on wywożony do zagospodarowania do najbliższej instalacji biogazowni.

Wszystkie ścieki po oczyszczeniu mechanicznym trafiają do zbiornika buforowego – wspólnego dla obu ciągów oczyszczania, komór reakcji. Ścieki ze zbiornika buforowego do komór reakcji będą podawane pompowo w celu pełnej kontroli procesu. W zbiorniku buforowym oraz komorach reakcji SBR pracujących sekwencyjnie prowadzone będą następujące jednostkowe procesy fizyko-chemiczne i biologiczne mające na celu oczyszczenie ścieków:

- uśrednianie składu i retencjonowanie ścieków,
- pełne biologiczne oczyszczanie ścieków metodą niskoobciążonego osadu czynnego, usuwanie związków węgla organicznego, symultaniczna stabilizacja osadu nadmiernego (w I etapie),
- sedimentacja - klarowanie ścieków oczyszczonych biologicznie przy jednoczesnym napełnianiu komory ściekami oczyszczonymi mechanicznie,
- dekantacja - odprowadzenie sklarowanych ścieków oczyszczonych,
- odprowadzanie osadu nadmiernego do zagęszczacza osadu – zbiornika magazynowego,
- stabilizacji tlenowej osadu w wydzielonej komorze (docelowo w II etapie).

Ścieki oczyszczone z każdej komory niezależnie będą porcjowo odprowadzane do zbiornika ścieków oczyszczonych przez dekanter statyczny - przelew wylotowy. Elementem inicjującym spust będzie rozpoczęcie napełniania komory porcją ścieków ze zbiornika buforowego przez specjalnie zaprojektowany układ wlotowy (kolumny wlotowe). W pierwszej fazie dekantacji nastąpi otwarcie zasuwy z napędem na przewodzie spustowym odprowadzającym pierwszą porcję ścieków oczyszczonych (zawierających resztkowe zanieczyszczenia splukiwane z przelewu dekantera) do pompowni lokalnej. Po określonym czasie zasuwa zostanie zamknięta i ścieki oczyszczone

podpiętrzające się w korycie odpłyną z komory reakcji. Na przewodzie odpływowym będzie zainstalowany przepływomierz mierzący ilość ścieków oczyszczonych odprowadzanych do odbiornika.

Źródłem sprężonego powietrza dla systemu napowietrzania w komorach reakcji SBR będą dmuchawy rotacyjne. Dmuchawy będą wyposażone w obudowy dźwiękochłonne i zostaną umieszczone w części budynku technicznego. Sterowanie pracą zespołu dmuchaw będzie realizowane w zależności od stężenia tlenu rozpuszczonego mierzonego w poszczególnych komorach.

Powstający osad nadmierny biologiczny będzie stabilizowany tlenowo symultanicznie w komorach reakcji (I etap) i okresowo odprowadzany pompowo z komór reakcji do zagęszczacza grawitacyjnego – zbiornika magazynowego osadu. Dzięki okresowemu napełnianiu zagęszczacza grawitacyjnego będzie następowało zwiększenie zawartości suchej masy osadu z jednoczesnym odprowadzeniem wody nadosadowej do zbiornika buforowego.

Osad zagęszczony będzie podawany procesowi odwodnienia na prasie śrubowej zlokalizowanej w budynku technicznym. Proces odwodniania osadu będzie wspomagany przez dodawanie odpowiedniego polimeru/koagulantu. Osad po odwodnieniu, w zależności od jakości mikrobiologicznej poddawany będzie procesowi higienizacji i wywożony poza oczyszczalnię do przyrodniczego zagospodarowania.

Praca oczyszczalni odbywać się będzie w oparciu o sekwencyjny system działania, określony odpowiednimi algorytmami opracowanymi dla poszczególnych procesów w cyklu dobowym.

Intensywne procesy technologiczne prowadzone w projektowanej oczyszczalni będą realizowane w obiektach zamkniętych - jako procesy tlenowe (reaktory SBR-GT). Zastosowane na oczyszczalni urządzenia to przede wszystkim maszyny zatapialne, a jedynie dmuchawy mogące stanowić źródło hałasu będą zainstalowane w specjalnych osłonach dźwiękochłonnych w budynku technicznym. Na tej podstawie można wnioskować, że oczyszczalnia nie będzie uciążliwa dla otoczenia.

5) Ewentualne warianty przedsięwzięcia

Na etapie wykonywanych opracowań koncepcyjnych dla analizowanego przedsięwzięcia, brano pod uwagę przede wszystkim czynniki społeczne, uwarunkowania środowiskowe, formalno-prawne oraz dostępne i uzasadnione dla danego terenu rozwiązania techniczne. W wyniku tych analiz wzięto pod uwagę następujące możliwe do realizacji warianty przedsięwzięcia:

a) Przesył/dowóz ścieków na inne oczyszczalnie ścieków

Opcja ta - oznacza pozostawienie zakładu bez możliwości oczyszczania ścieków na miejscu. Istniejące do tej pory rozwiązanie polegające na przesyle ścieków (kanalizacja gminna) na oczyszczalnię gminną w Liskowie, ze względu na zbyt małą przepustowość oczyszczalni jest niemożliwa i zgodnie z uzgodnieniami z Zarządzającym nie będzie brana pod uwagę przy rozbudowie oczyszczalni w Liskowie.

Brak możliwości przesyłu i oczyszczania ścieków na oczyszczalni w Liskowie w konsekwencji oznaczać będzie konieczność wożenia taborami asenizacyjnymi ścieków do innych oczyszczalni, które zgodzą się na ich przyjęcie tj. oczyszczalni w Złotowie lub Pile, posiadających odpowiednie moce przerobowe. Analiza kosztów zakładanego wariantu wykazała, że w konsekwencji koszt oczyszczania ścieków może być ponad 2 krotnie wyższy od aktualnie ponoszonych kosztów.

Niniejszy wariant ograniczy możliwości rozwoju produkcji, a przede wszystkim oznaczać będzie zwiększenie kosztów eksploatacyjnych, oraz pogorszenie utrzymania wskaźników rentowności dla zakładu.

b) Wariant preferowany przez Inwestora - optymalny

Technologia niniejszego wariantu przedsięwzięcia została w pkt 4 niniejszej KIP. Planowane w tym wariantcie przedsięwzięcie to inwestycja charakteryzująca się niskimi wskaźnikami zanieczyszczeń emitowanych do środowiska, pozwalająca na dotrzymanie obowiązujących standardów ochrony środowiska w rejonie jej lokalizacji. Wariant ten został uznany za wariant najbardziej korzystny ze względów organizacyjnych i racjonalny ekonomicznie dla inwestora oraz nieuciążliwy dla otoczenia ze względu na zastosowanie technologii proekologicznych oraz rozwiązań chroniących środowisko naturalne przed negatywnym oddziaływaniem.

Zaproponowany proces oczyszczania, bazujący na reaktorach sekwencyjnych SBR jest znacznie efektywniejszy i elastyczny dla analizowanej wielkości oczyszczalni, szczególnie dla ścieków przemysłowych, o zmiennych ilościach i ładunkach, zarówno godzinowych jak i dobowych. Proces sekwencyjnego oczyszczania jest prosty i łatwy do sterowania, a zastosowane reaktory SBR przy stałym zwierciadle ścieków (cecha oczyszczalni SBR-GT) zapewniają znacznie wyższą (o ok. 50%) efektywność napowietrzania, który to proces jest najbardziej energochłonny w całej oczyszczalni. Wskaźnik efektywności wykorzystania tlenu dla reaktorów SBR-GT w analizowanym przypadku może wynieść nawet 35%. Reaktory SBR-GT pozwalają jednocześnie na pracę w znacznym przeciążeniu hydraulicznym (tzw. tryb „sztorm”) co umożliwia zwiększyć przepustowość hydrauliczną oczyszczalni nawet o ok. 40-50%.

6) Przewidywana ilość wykorzystywanej wody i innych wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw oraz energii

Do prawidłowego prowadzenia procesu potrzebne będą media tj. energia elektryczna, polielektrolit do kondycjonowania osadu, woda.

Zapotrzebowanie na energię

◦ energia elektryczna (kW/MW)

Faza realizacji:

100 - 250 kWh w zależności od wykorzystywanego sprzętu elektrycznego wykorzystywanego w pracach budowlanych

Faza eksploatacji:

Zapotrzebowanie na energię elektryczną średniodobowe ca 240kWh/d dla części mechaniczno-biologicznej. Dla części osadowej ca 16kWh/d.

◦ energia cieplna (kW/MW)

Faza realizacji:

Brak zapotrzebowania na energię cieplną.

Faza eksploatacji:

Energia cieplna dla procesów mechaniczno-biologicznego oczyszczania ścieków pochodziła będzie z odzysku energii skumulowanej w dopływających ściekach.

Zapotrzebowanie na wodę

Faza realizacji:

Woda do celów budowlanych i socjalnych ok. 100 -300m³ w zależności od przyjętej technologii wykonywania obiektów.

Faza eksploatacji:

Woda do celów socjalnych w ilości ca 100 l/osobę/d.

Do celów mycia, płukania urządzeń, czyszczenia i innych prac porządkowych planuje się wykorzystanie ścieków oczyszczonych.

Woda wodociągowa do celów roztwarzania polielektrolitu ca 200l/d.

Zapotrzebowanie na polielektrolit

Faza realizacji:

Brak zapotrzebowania.

Faza eksploatacji:

Do kondycjonowania osadu zakładane zużycie 5-7 kg/Mg sm.

Zapotrzebowanie na olej napędowy

Faza realizacji:

Olej napędowy zużywany będzie przez maszyny budowlane. W zależności od zastosowanego sprzętu i technologii realizacji przyjmuje się że zapotrzebowanie wynosiło będzie ca 3000-5000 litrów.

Faza eksploatacji:

Paliwo dla sprzętu asenizacyjnego, transportowego w ilości ca 30l/d.

Zapotrzebowanie na beton

Faza realizacji:

Zapotrzebowanie ca 0,63–1,8m³/m² budowli w zależności od zastosowanych w projekcie technologii.

Faza eksploatacji:

Brak zapotrzebowania.

Zapotrzebowanie na stal

Faza realizacji:

Zapotrzebowanie ca 0,03 tony/ m² zbrojenia, 2,8 -3,5 tony/m² obiektu w zależności od przyjętej technologii wykonania obiektów

Faza eksploatacji:

Brak zapotrzebowania.

7) Rozwiązania chroniące środowisko:

a. Gleby i powierzchnia ziemi

Na terenie budowy będą miały miejsce bezpośrednie mechaniczne przekształcenia środowiska, powierzchni terenu, gleby. Realizacja inwestycji przyczyni się do:

- czasowego zajęcia dodatkowego terenu pod zaplecza budowy i dojazdu,
- wzmożonego ruchu ciężkiego sprzętu budowlanego,
- zwiększenia podatności gleby na erozję na skutek zdjęcia wierzchniej warstwy humusu przed wykonaniem wykopów i nasypów,
- zmiany rzeźby terenu w rejonie prac,
- naruszenia struktury gleby i zmiana jej cech na skutek wykonania wykopów i nasypów.

W fazie wykonywania prac budowlanych może również nastąpić niekontrolowany wyciek substancji niebezpiecznych i przedostanie się ich do gruntu. Sytuacja taka może być wynikiem wystąpienia awarii urządzeń czy maszyn transportowych używanych do prowadzenia prac budowlanych. W celu uniknięcia wystąpienia awarii, sprzęt budowlany bezwzględnie musi być sprawny, a przed użyciem musi przejść badania techniczne potwierdzające jego sprawność.

Działania związane z usuwaniem zanieczyszczonej warstwy ziemi przyczyniają się również do okresowej zmiany ukształtowania terenu. Są to zmiany okresowe o niewielkim zasięgu.

Na etapie wykonywania prac budowlanych należy mieć na uwadze:

- jak najmniejsze przekształcenia terenu,
- uporządkowanie terenu po zakończeniu prac budowlanych,
- odpowiednią organizację pracy umożliwiającą działania na wypadek wycieku substancji niebezpiecznej dla środowiska gruntowego tj. posiadanie środków neutralizujących.

Stosując się do powyższych uwag powinno się zadbać szczególnie, o to żeby ziemia z wykopów była składowana w wyznaczonym miejscu, z jej rozbiorem na humus i pozostałą oraz wykorzystana do niwelacji terenu lub przekazana uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania, a przypadku ziemi zanieczyszczonej do unieszkodliwienia.

Na etapie eksploatacji planowanego przedsięwzięcia oddziaływanie na powierzchnię ziemi i gleby jest nieistotne. Projektowane obiekty są elementami stałymi, trwale związanymi z gruntem i w odpowiedni sposób wyizolowanymi przed możliwością oddziaływania ścieków na powierzchnię ziemi i gleby.

b. Środowisko gruntowo-wodne

Planowane przedsięwzięcie nie będzie wpływało w żaden sposób na gospodarkę wodną wód powierzchniowych oraz gruntowych. Zrzut ścieków oczyszczonych realizowany będzie nowym kolektorem zrzutowym. Odbiornikiem ścieków oczyszczonych będzie kanał - prawy dopływ rzeki Łobżonki, zwany zgodnie z jednolitymi częściami wód „Dopływem spod Kruszek”.

Ścieki odprowadzane będą zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Wartości zanieczyszczeń odprowadzanych do odbiornika będą zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego.

Dla oczyszczalni ścieków przemysłowych dla odbiornika, który nie jest zbiornikiem sztucznym, jeziorem lub jego bezpośrednim dopływem przewiduje się pełne oczyszczanie w zakresie związków węgla i zawiesiny oraz substancji biogennej i ekstrahujących eterem naftowym.

Jakość ścieków oczyszczonych odprowadzanych do środowiska przedstawiono w poniższej tabeli:

Wskaźnik	Jednostka	Wartość w ściekach surowych	Wartość w ściekach oczyszczonych	Wymagana redukcja
SBZT ₅	gO ₂ /m ³	1160	25	97,84%
SChZT	gO ₂ /m ³	3100	125	95,97%
S _{zo}	g/m ³	600	35	94,17%
S _{nog}	g/m ³	130	30	76,92%
S _{pog}	g/m ³	18	2	88,89%
SEE	g/m ³	450	20	95,56%

Zagrożeniem mogącym wpłynąć na środowisko jest jedynie możliwość wystąpienia awarii pojazdu samochodowego, bądź maszyny budowlanej (wyciek oleju lub paliwa) podczas prac budowlanych.

Dlatego też bardzo ważnym elementem dopuszczającym do wykorzystania sprzętu i maszyn na terenie budowy będzie ich sprawność potwierdzona pozytywnymi badaniami technicznymi.

W przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej, zanieczyszczenia zostaną zebrane z użyciem sorbentu. Należy zaznaczyć, że narażenie na oddziaływanie tego komponentu środowiska może występować jedynie na etapie realizacji inwestycji.

Na tym etapie w celu ograniczenia negatywnego wpływu na wody podziemne oraz środowisko gruntowo-wodne prace budowlane będą prowadzone przez pojazdy sprawne technicznie (szczelne - brak wycieków paliwa), które po zakończeniu pracy lub w przypadku awarii zostaną odprowadzone na miejsce postoju o szczelnej nawierzchni uniemożliwiającej przedostanie się substancji ropopochodnych zarówno do gruntu jak i do wód podziemnych.

W trakcie normalnej pracy instalacji nie ma możliwości zanieczyszczenia środowiska wodnego.

Wszystkie obiekty są elementami stałymi, trwale związanymi z gruntem. Połączenia technologiczne poszczególnych elementów składowych ciągu technologicznego oczyszczalni wykonane będą z atestowanych materiałów, a ich montaż przez zasypaniem/zakryciem potwierdzony protokołami sprawdzającymi.

Zgodnie z ustaleniami zawartymi w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry”, ogłoszonym w Monitorze Polskim nr 40 z 2011 r. poz. 451, podstawowymi celami środowiskowymi zmierzającymi do ochrony:

- wód podziemnych jest:
 - zapobieganie dopływowi lub ograniczenie dopływu zanieczyszczeń do wód podziemnych,
 - zapobieganie pogarszaniu się stanu wszystkich części wód podziemnych,
 - zapewnienie równowagi pomiędzy poborem a zasilaniem wód podziemnych,
 - wdrożenie działań niezbędnych do odwrócenia znaczącego utrzymującego się rosnącego trendu stężenia każdego zanieczyszczenia powstałego wskutek działalności człowieka.
- wód powierzchniowych jest:
 - dla jednolitych części wód utrzymanie ich w bardzo dobrym stanie/potencjale ekologicznym
 - dla naturalnych części wód osiągnięcie co najmniej dobrego stanu / potencjału ekologicznego oraz co najmniej dobrego stanu chemicznego
 - dla silnie zmienionych i sztucznych części wód osiągnięcie co najmniej dobrego stanu/potencjału ekologicznego oraz co najmniej dobrego stanu chemicznego

Na etapie eksploatacji planowanego przedsięwzięcia oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne jest nieistotne. Wszystkie obiekty są elementami stałymi, trwale związanymi z gruntem i w odpowiedni sposób wyizolowanymi przed możliwością oddziaływania na powierzchnię ziemi i gleby. Wartości zanieczyszczeń ścieków oczyszczonych odprowadzanych do odbiornika będą zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego.

Przewidywany sposób eksploatacji przedmiotowego przedsięwzięcia nie wpływa negatywnie zarówno na wody podziemne jak i powierzchniowe, w związku z czym nie narusza ustaleń Planu Gospodarowania Wodami. Przyjęte rozwiązania techniczne rozbudowy oczyszczalni gwarantować mają oczyszczenie dopływających ścieków w stopniu zapewniającym spełnienie wymagań prawnych, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 18.11.2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie

szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. 2014, poz.1800). Oznacza to brak ponadnormatywnego działania tego obiektu na odbiornik ścieków, a co za tym idzie dotrzymanie celów środowiskowych określonych w planie gospodarowania wodami.

c. Warunki klimatyczne i jakość powietrza

Stopień oddziaływania oraz zmiany krótkotrwałe, odwracalne na ten element środowiska będą nieznaczące i nieistotne. Ustąpią po zakończeniu fazy budowy. Dotyczyć będą zintensyfikowanego transportu oraz urządzeń, maszyn wykorzystywanych w trakcie prac budowlanych – emisji spalin powstałych z pracy maszyn i urządzeń. Terminy oraz sposób prowadzenia prac budowlanych będzie prowadzony w taki sposób, by oddziaływania były jak najmniejsze (m.in.: przewóz oraz magazynowanie materiałów sypkich w miejscach chroniących przed podmuchami wiatru).

Na etapie eksploatacji zmodernizowanej oczyszczalni warunki klimatyczne i jakość powietrza nie ulegną zmianie.

Emisja z planowanego przedsięwzięcia nie spowoduje naruszenia standardów jakości środowiska (norm czystości powietrza). Oczyszczalnia nie będzie uciążliwa zapachowo nie będzie też emitowała do środowiska nadmiernego hałasu i zanieczyszczeń biologicznych.

Z uwagi na lokalny charakter inwestycji nie przewiduje się jakiegokolwiek oddziaływania na warunki klimatyczne. Ze względu zarówno na skalę jak i rodzaj przedsięwzięcia nie może ono i nie będzie wpływać na zmiany klimatu. Planowane przedsięwzięcie to zespół budowli – obiektów powiązanych funkcjonalnie ze sobą o charakterze technologicznym. Nie będą prowadzone tam żadne procesy wytwórcze mogące emitować do atmosfery substancje w ilościach mogących mieć wpływ na zmiany klimatyczne. Z całą pewnością przedsięwzięcie przystosowane będzie do postępujących zmian klimatycznych, zarówno na zastosowane rozwiązania konstrukcyjne jak i zastosowane materiały budowlane. Susze jak i nawalne deszcze, czy burze nie mają znaczenia dla funkcjonowania przedsięwzięcia. Obiekty będą zadaszone, wyposażone w systemy monitoringu, instalacje odgromowe, a nie zadaszone place posiadały będą sprawne systemy kanalizacji deszczowej odprowadzającej nadmiar wód opadowych i roztopowych. W przypadku wystąpienia wyjątkowo nawalnych opadów czy suszy przedsięwzięcie funkcjonowało będzie bez szkody dla środowiska. Wystąpienie powodzi w planowanej lokalizacji jest mało prawdopodobne. W przypadku wyjątkowo intensywnych opadów śniegu i wyjątkowo mroźnej zimy drogi dojazdowe będą w miarę możliwości odśnieżane dla umożliwienia wywozu odpadów. Generalnie ścieki przesyłane są systemem kanalizacyjnym odpornym na warunki klimatyczne. Należy zaznaczyć, że bezpośredni dojazd z drogi publicznej ułatwia prowadzenie akcji specjalnych związanych z sytuacjami nadzwyczajnymi takimi jak np. pożar. W kwestii tej należy zaznaczyć, że obiekty wyposażone zostaną również w niezbędny sprzęt ochrony p.poż., a same materiały użyte do realizacji przedsięwzięcia posiadały będą stosowne atesty i opinie dopuszczające zastosowanie ze względów p.poż.

d. Klimat akustyczny

Stopień oddziaływania oraz zmiany odwracalne na ten element środowiska będą istotne, lecz krótkotrwałe. W trakcie budowy będzie występowała zwiększona emisja hałasu ze środków transportu dowożących materiały budowlane i urządzenia oraz maszyn budowlanych, jednak nie przekroczy to dopuszczalnych norm- zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 15 października 2014r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Podstawowym środkiem zmniejszającym oddziaływania planowanej inwestycji na etapie budowy powinna być właściwa organizacja robót oraz postępowanie z urobkiem podczas wykopów. W trakcie opracowywania projektu budowlano – wykonawczego zostanie wskazany sposób postępowania z nadmiarem ziemi z wykopu i miejscem jej składowania. Wykopy prowadzone będą w taki sposób, aby warstwa urodzajna gleby była zdejmowana oddzielnie i odkładana do wykorzystania do niwelacji po zakończeniu robót. Podglebie i głębsze warstwy gruntu odkładane będą na oddzielnych pryzmach.

Wszystkie prace budowlane wykonywane będą z zachowaniem szczególnej ostrożności szczególnie pod kątem gospodarki odpadami oraz zabezpieczeniem terenu przed wyciekami paliwa czy smarów, Oddziaływania związane z fazą budowy przedsięwzięcia będą miały charakter odwracalny oraz będą występowały w relatywnie krótkim czasie. Wielkość tych oddziaływań nie spowoduje trwałych skutków w środowisku.

Również na etapie eksploatacji przedsięwzięcia stopień oddziaływania będzie nieistotny. Rozbudowane obiekty nie będą stanowić zagrożenia klimatu akustycznego. Intensywne procesy technologiczne prowadzone w projektowanej oczyszczalni realizowane będą głównie w obiektach zamkniętych – jako procesy tlenowe (reaktory SBR-GT). Zastosowane na oczyszczalni urządzenia to głównie urządzenia zatapialne, a jedynie dmuchawy mogące stanowić źródło hałasu będą zainstalowane w specjalnych osłonach dźwiękochłonnych w budynku technicznym przy SBR. Można uznać, że uciążliwość oczyszczalni dla otoczenia ze względu na hermetyzację procesów nie będzie wykraczała poza obręb działki inwestora.

8) Rodzaje i przewidywane ilości wprowadzanych do środowiska substancji lub energii przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko, w tym:

◦ **emisja do powietrza**

Emisja z planowanego przedsięwzięcia nie spowoduje naruszenia standardów jakości środowiska (norm czystości powietrza). Oczyszczalnia nie będzie uciążliwa zapachowo. Newralgiczne elementy ciągu technologicznego zostaną zhermetyzowane, a wszystkie procesy technologiczne podlegają będą monitorowaniu.

◦ **emisja hałasu**

Emisja hałasu z planowanego przedsięwzięcia – nie przekracza dopuszczalnych wartości poza granicami działki planowanego przedsięwzięcia. Obiekty nie będą stanowić zagrożenia klimatu akustycznego. Intensywne procesy technologiczne prowadzone w projektowanej oczyszczalni realizowane będą głównie w obiektach zamkniętych – jako procesy tlenowe (reaktory SBR-GT). Zastosowane na oczyszczalni urządzenia to głównie urządzenia zatapialne, a jedynie dmuchawy mogące stanowić źródło hałasu będą zainstalowane w specjalnych osłonach dźwiękochłonnych w budynku technicznym przy SBR.

◦ **odprowadzanie ścieków socjalno – bytowych**

Nie dotyczy. Ścieki socjalno –bytowe z działalności OSM odprowadzane są do kanalizacji gminnej i oczyszczane na oczyszczalni ścieków w Liszkowie.

◦ **odprowadzanie wód opadowych i roztopowych**

Wody opadowe z powierzchni obiektów (wody czyste) w ilości za pomocą rynien i rur spustowych w całości odprowadzane będą na przyległe tereny zielone.

◦ **gospodarka odpadami**

Rodzaje odpadów powstających w związku z planowaną inwestycją:

Etap realizacji

W czasie prowadzenia prac budowlanych powstaną odpady inne niż niebezpieczne zaliczane do trzech grup odpadów:

- grupa 15: odpady opakowaniowe pochodzące z materiałów i surowców dostarczanych na plac budowy; będą to opakowania z tworzyw sztucznych, papieru i tektury, drewna i metalu,
- grupa 17: odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych; odpady te to przede wszystkim mineralne materiały budowlane (piasek, kruszywo), gleba i ziemia w tym kamienie,
- grupa 20: odpady gospodarczo-bytowe, wytwarzane przez zatrudnionych pracowników.

Odpady z grupy 15 będą magazynowane selektywnie w pojemnikach i bezpośrednio z terenu budowy przekazywane specjalistycznym podmiotom w celu poddania ich procesom odzysku i recyklingu.

Odpady z grupy 20 będą transportowane bezpośrednio na składowisko odpadów komunalnych. Odpady z grupy 17 będą odkładane na terenie należącym do inwestora. Zostaną złożone selektywnie na przygotowanym placu i magazynowane. Przewidywany jest następujący program odzysku odpadów z grupy 17:

- gleba, ziemia: rekultywacja terenów zielonych,
- gruz: wbudowanie w drogi i niwelacja terenu,
- piasek: wbudowanie w drogi, zużycie w okresie zimy do posypywania placu utwardzonego pokrytego lodem.

Etap eksploatacji

Na etapie eksploatacji nie przewiduje się powstawania dodatkowych odpadów oprócz standardowo wytwarzanych, charakterystycznych dla oczyszczalni ścieków mleczarskich.

W wyniku funkcjonowania oczyszczalni powstawały będą następujące rodzaje odpadów:

- osady z zakładowych oczyszczalni ścieków (kod 02 05 02) – szacuje się, że wytwarzane w ilości 76-84 kg sm/d, co przy zawartości ok. 16% sm ostatecznie stanowiły będą ok. 0,5 m³/d
- skratki (kod 02 05 99) – szacowana ilość ok. 0,1 m³/d
- flotat (kod 02 05 02) - przy zawartości 3-4 % sm i gęstości 0,9-0,95 szacuje się, że będzie to ok. 1,5 m³/d

Wszystkie wymienione odpady zbierane będą selektywnie i przekazywane wyłącznie odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie transportu oraz przetwarzania (odzysku i/ lub unieszkodliwiania) odpadów. Do czasu przekazania odpadów uprawnionym odbiorcom będą one magazynowane w szczelnych pojemnikach w granicach oczyszczalni ścieków.

9) *Możliwe transgraniczne oddziaływanie na środowisko*

Ze względu na znaczące odległości od granicy Państwa brak transgranicznego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

10) *Obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, znajdujące się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia*

Przedsięwzięcie w planowanej lokalizacji nie koliduje ze strefami ochrony wód, obszarów wodno-błotnych oraz obszarów o płytkim zaleganiu wód podziemnych, a przede wszystkim obszarów podlegających ochronie.

Planowane przedsięwzięcie znajduje się na terenie Obszaru Chronionego Krajobrazu „Dolina Łobżonki i Bory Kujańskie”. Budowa oczyszczalni w żaden sposób nie będzie oddziaływała negatywnie na te tereny. Innymi najbliższymi obszarami podlegającymi ochronie (w odległości do 20 km) są:

REZERWATY

Nazwa	[km]
Zielona Góra	14.29
Borek	17.26
Czarci Staw	17.97

PARKI KRAJOBRAZOWE

Nazwa	[km]
Krajeński Park Krajobrazowy	9.84

OBSZARY CHRONIONEGO KRAJOBRAZU

Nazwa	[km]
Dolina Łobżonki i Bory Kujańskie	w obszarze
Dolina Noteci	10.74
Nadnotecki	13.15

NATURA 2000 OBSZARY SPECJALNEJ OCHRONY

Nazwa	[km]
Dolina Środkowej Noteci i Kanału Bydgoskiego PLB300001	15.52

NATURA 2000 SPECJALNE OBSZARY OCHRONY

Nazwa	[km]
Dolina Łobżonki PLH300040	0.25
Uroczyska Kujańskie PLH300052	11.24
Dębowa Góra PLH300055	13.52
Dolina Noteci PLH300004	15.78
Struga Białośliwka PLH300054	19.12
Ostoja Pilska PLH300045	19.17

11) Informacja o przedsięwzięciach realizowanych i zrealizowanych, znajdujących się na terenie, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia, oraz w obszarze oddziaływania przedsięwzięcia lub których oddziaływanie mieszczą się w obszarze oddziaływania planowanego przedsięwzięcia - w zakresie, w jakim ich oddziaływania mogą prowadzić do skumulowania oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem

Planowana oczyszczalnia ścieków mleczarskich znajdowała się będzie na terenie istniejącego zakładu przetwórstwa mleka OSM w Łobzenicy. Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Łobzenicy powstała 4 października 1892 roku i należy do grupy najstarszych Spółdzielni w kraju. Skupowała mleko w promieniu trzydziestu kilometrów od Łobzenicy i posiadała na własność niewielkie zabudowania fabryczne, gdzie produkcja była napędzana maszyną parową. Różne koleje losu i zawieruchy wojennych pozwoliły jednak na przetrwanie Spółdzielni. Od roku 1989 Spółdzielnia musiała przestawić się z gospodarki centralnie kierowanej na wolnorynkową i dostosować się do dotychczas nieznanych i obcych form zarządzania i handlu. Spółdzielnia stała się podmiotem gospodarczym samorządnym, samodzielnym i samofinansującym się bez możliwości dotacji i subwencji ze strony państwa jak to było dotychczas. W roku 2000 została oddana nowoczesna linia do produkcji jogurtów, która umożliwiła poza produkcją jogurtów, produkowanie innej galanterii mlecznej w kubki. Na przestrzeni lat 2002–2005 przeprowadzono przebudowę i modernizację budynków produkcyjnych wraz z zapleczem socjalnym. Wybudowano nowy magazyn dystrybucyjny wraz z dojrzewalnią serów, myjnią samochodową i magazynem opakowań, utwardzono i ogrodzono teren Spółdzielni. W 2003 roku zamontowano nowoczesny pasteryzator do mleka i śmietanki, a w 2006 roku uruchomiono nowoczesną linię technologiczną do produkcji serów dojrzewających i niedojrzewających poprzez montaż dwóch kotłów procesowych WHSS-10, prasy wstępnego prasowania serów dojrzewających, stacji mycia w systemie zamkniętym CIP oraz pakowaczki do próżniowego pakowania serów niedojrzewających. Podjęte działania modernizacyjne i budowlane Spółdzielnia sfinansowała ze środków własnych, natomiast zakup nowoczesnych maszyn i urządzeń sfinansowali przy współudziale dotacji unijnych. Uwieńczeniem wieloletnich wysiłków było otrzymanie 1 sierpnia 2005 roku decyzji uprawniającej do produkcji, handlu i przetwórstwa w nieograniczonej ilości na rynki Wspólnoty Europejskiej i nadano numer identyfikacyjny PL 30191601 WE. Na koniec roku 2006 Spółdzielnia zrzeszała 299 członków i działa na terenie 5 gmin powiatu pilskiego w województwie wielkopolskim i 3 gmin w powiecie nakielskim i sępoleńskim województwa kujawsko-pomorskiego. W Spółdzielni pracuje 76 osób i jest największym zakładem pracy na terenie gminy Łobzenica i jedyną Spółdzielnią mleczarską w powiecie pilińskim.

Mimo poniesionych tak dużych nakładów na modernizację obecny Zarząd Spółdzielni w dalszym ciągu podejmuje różnorakie działania zmierzające do unowocześniania produkcji poprzez wprowadzanie nowych linii technologicznych, aby podwyższać jakość oraz walory organoleptyczne i estetyczne produktów. Wszelkie wdrażane przedsięwzięcia wpływają korzystnie na stan środowiska naturalnego i nigdy w działalności Spółdzielni prowadzone procesy i działania nie stanowiły przyczyn powstawania konfliktów społecznych. Nie stwierdzono negatywnego oddziaływania zakładu na środowisko. W zasięgu przewidywanego oddziaływania inwestycji brak jest przedsięwzięć realizowanych bądź zrealizowanych mogących prowadzić do skumulowania oddziaływań.

12) Informacja o ryzyku wystąpienia poważnej awarii lub katastrofy naturalnej i budowlanej

Na terenie planowanej oczyszczalni nie będą gromadzone substancje niebezpieczne wymienione w załącznikach do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016 poz. 138). Tak, więc obiekt nie jest zaliczany do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Również planowane przedsięwzięcie nie jest przedsięwzięciem, którego eksploatacja mogłaby doprowadzić do katastrofy naturalnej lub budowlanej. Planowane obiekty zostaną zaprojektowane uwzględniając stosowne normy, a wykonanie ich realizowane będzie wyłącznie z materiałów atestowanych, przewidzianych i dopuszczonych do stosowania w budownictwie.

13) Przewidywane ilości i rodzaje wytwarzanych odpadów oraz ich wpływ na środowisko

W wyniku funkcjonowania oczyszczalni powstawały będą następujące rodzaje odpadów:

- osady z zakładowych oczyszczalni ścieków (kod 02 05 02) – szacuje się, że wytwarzane w ilości 76-84 kg sm/d, co przy zawartości ok. 16% sm ostatecznie stanowiły będą ok. 0,5 m3/d
- skratki (kod 02 05 99) – szacowana ilość ok. 0,1 m3/d
- flotat (kod 02 05 02) - przy zawartości 3-4 % sm i gęstości 0,9-0.95 szacuje się, że będzie to ok. 1,5 m3/d

Wszystkie wymienione odpady zbierane będą selektywnie i przekazywane wyłącznie odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie transportu oraz przetwarzania (odzysku i/ lub unieszkodliwiania) odpadów. Do czasu przekazania odpadów uprawnionym odbiorcom będą one magazynowane w szczelnych pojemnikach w granicach oczyszczalni ścieków.

14) Informacja o pracach rozbiórkowych dotyczących przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko – z uwzględnieniem dostępnych wyników innych ocen wpływu na środowisko, przeprowadzonych na podstawie odrębnych przepisów.

Dla realizacji przedmiotowej oczyszczalni rozebrana zostanie istniejąca wiata typu lekkiego. Nie stanowi ona jednak obiektu mogącego znacząco oddziaływać na środowisko, a wytworzone podczas jej rozbiórki odpady to typowe odpady typu budowlanego z grupy 17 (odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych; odpady te to przede wszystkim mineralne materiały budowlane (piasek, kruszywo), gleba i ziemia w tym kamienie). Będą to głównie:

- 17 04 05 Żelazo i stal
- 17 01 01 Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów

15) Informacja nt lokalizacji przedsięwzięcia względem Jednolitych części wód podziemnych i powierzchniowych

Jednolita część wód podziemnych (JCWPd)	Europejski kod JCWPd		PLGW650036
	Nazwa JCWPd		36
Lokalizacja	Region wodny		region wodny Warty
	Obszar dorzecza	Kod	6000
		Nazwa	obszar dorzecza Odry
	Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej (RZGW)		RZGW w Poznaniu
Ocena stanu	ilościowego		dobry
	chemicznego		zły
Ocena ryzyka			zagrożony
Derogacje*			4(4) - 3 / 4(5) - 1
Uzasadnienie derogacji			długi okres poprawy jakości wód podziemnych, od wprowadzenia progu działań podstawowych na powierzchni terenu Stan JCWPd jest bezpośrednio uzależniony od stanu SJCW i ograniczenia presji z powierzchni. Po zastosowaniu podstawowych działań osiągnięcie dobrego stanu jest możliwe do 2021r.; plan

	eksploatacji złoża (w.brunatny) "Trzcianka"
--	---

Jednolita część wód powierzchniowych (JCWP)	Europejski kod JCWP		PLRW600018188436
	Nazwa JCWP		Dopływ spod Kruszek
Lokalizacja	Scalona część wód powierzchniowych (SCWP)		W1504
	Region wodny		region wodny Warty
	Obszar dorzecza	Kod	6000
		Nazwa	obszar dorzecza Odry
	Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej (RZGW)		RZGW w Poznaniu
Status			naturalna część wód
Ocena stanu			dobry
Ocena ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych			niezagrożona
Derogacje			-
Uzasadnienie derogacji			-

Z uwagi na dotrzymanie standardów jakościowych środowiska i funkcje projektowanej inwestycji nie planuje się obszaru ograniczonego użytkowania.

.....
(podpis opracowującego KIP)