

Wentylatory „MASTER”

Wentylatory szczytowe „MASTER” dostępne są w wersji:

- z obudową i żaluzją wykonaną z mocnej galwanizowanej stali z przetłoczeniami, które powodują większą stabilność i sztywność (pozostałe elementy wykonane ze stali nierdzewnej),
- z obudową i żaluzją wykonaną ze stali nierdzewnej (pozostałe elementy wykonane ze stali nierdzewnej i plastiku).

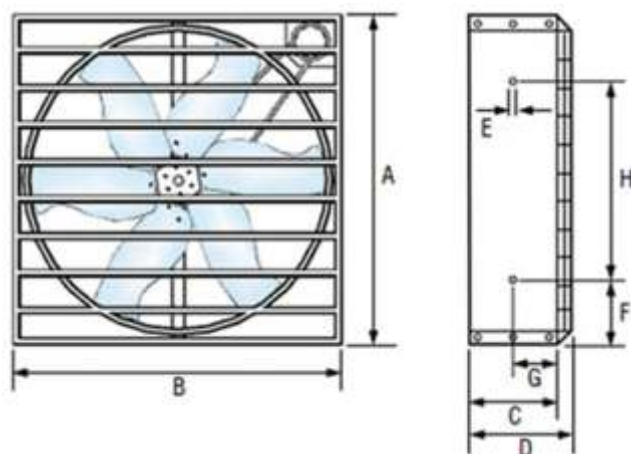


Zalety produktu:

- rodzaj i jakość surowców użytych do produkcji wentylatora zapewnia wysoką jego wydajność oraz trwałość,
- niski poziom hałasu i małe wibracje,
- stabilna, prosta konstrukcja,
- śmigło perfekcyjnie wyważone statycznie i dynamicznie,
- łożyska żaluzji bezobsługowe (nie wymagają konserwacji),
- wyposażony w otwierane i zamykane zabezpieczenia przeciwpyłowe,
- spawana druciana osłona umożliwia łatwą konserwację a także redukuje szumy,
- klasa silnika zapewniająca doskonałą wydajność i niskie zużycie energii,
- opatentowany odśrodkowy układ otwierania żaluzji pozwala na rozwiązania energooszczędne,
- każdy wentylator jest indywidualnie sprawdzany pod kątem utrzymania wysokich standardów jakości.

	Model	Model
Wymiar	1380 mm x 1380 mm	1090 mm x 1090 mm
Moc silnika	1,1 kW	0,5 kW
Ilość faz	3	3
Napięcie	400 V	400 V
Natężenie	5 A	1,6 A
Waga	86 kg	65 kg
DPfa = 0 Pa	42 125m ³ /h	19 880m ³ /h
DPfa = 20 Pa	-	17 930m ³ /h
DPfa = 25 Pa	38 048m ³ /h	-
DPfa = 50 Pa	33 293m ³ /h	-
Poziomy hałasu	81,4 [d/b(A)]	80,6 [dB(A)]

Dane w tabeli pochodzą z badania w stanie normalnym (20°C, 1013 hPa)



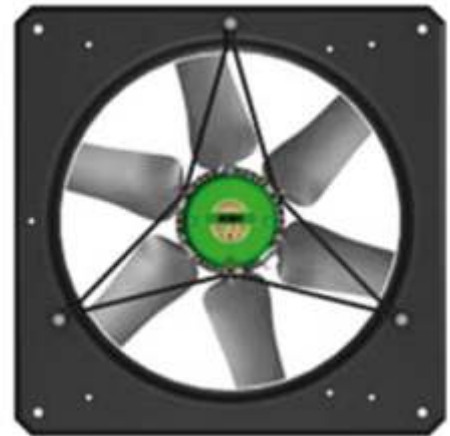
Wentylatory ściennie i kominowe firmy EMI

Wentylatory EMI

Charakteryzujące się dużą wydajnością, odpornością na warunki panujące wewnątrz pomieszczenia, wentylatory firmy EMI mogą być zainstalowane w każdym budynku inwentarskim.

Zalety produktu:

- konstrukcja silnika pozwala na osiągnięcie bardzo niskich wskaźników zużycia prądu,
- wykonane ze stali nierdzewnej śmigła są nie tylko odporne na działanie agresywnego środowiska panującego w budynkach inwentarskich, ale również na uszkodzenia mechaniczne,
- niski poziom hałasu,
- wszystkie zastosowane elementy mocujące wykonane są ze stali nierdzewnej,
- proste w obsłudze i montażu, wszystkie części mogą być poddane recyklingowi,
- wentylatory EMI charakteryzują się długą żywotnością, co zapewnia im uznanie klientów w całej Europie.



Wentylator ścienny

Dane techniczne wentylatorów trójfazowych

	EMI 40	EMI 45	EMI 50	EMI 56	EMI 63
Średnica	400 mm	450 mm	500 mm	560 mm	630 mm
Moc silnika	0,220 kW	0,300 kW	0,405 kW	0,670 kW	475 kW
Prąd normalny	0,6 A	0,7 A	1,1 A	1,4 A	1,3 A
Prąd maksymalny	0,7 A	0,8 A	1,2 A	1,4 A	1,4 A
Obroty/minutę	1 400 Rpm	1 400 Rpm	1 400 Rpm	1 400 Rpm	1 400 Rpm
DPfa = 0 Pa	4 750 m ³ /h	6 250m ³ /h	8 650m ³ /h	11 800m ³ /h	11 700m ³ /h
DPfa = 20 Pa	4 400m ³ /h	5 950m ³ /h	8 200m ³ /h	11 350m ³ /h	10 850m ³ /h
Poziom hałasu	52 [dB(A)]	54 [dB(A)]	56 [dB(A)]	65 [dB(A)]	57 [dB(A)]

Dane techniczne wentylatorów jednofazowych

	EMI 40	EMI 45	EMI 50	EMI 56	EMI 63	EMI 71
Średnica	400 mm	450 mm	500 mm	560 mm	630 mm	710 mm
Moc silnika	0,220 kW	0,280 kW	0,385 kW	0,530 kW	530 kW	0,490 kW
Prąd normalny	1,1 A	1,3 A	1,9 A	2,8 A	2,8 A	2,7 A
Prąd maksymalny	1,3 A	1,6 A	2,6 A	3,9 A	3,4 A	3,3 A
DPfa = 0 Pa	4 700 m ³ /h	6 700m ³ /h	8 300m ³ /h	10 500m ³ /h	12 000m ³ /h	13 800m ³ /h
DPfa = 20 Pa	4 400m ³ /h	6 250m ³ /h	7 820m ³ /h	9 950m ³ /h	11 550m ³ /h	12 450m ³ /h
Poziom hałasu	52 [dB(A)]	54 [dB(A)]	56 [dB(A)]	65 [dB(A)]	57 [dB(A)]	63 [dB(A)]

